



BM600 est un sabot de mannequin magnétique pour banche.



CARACTÉRISTIQUES

- Équipé d'origine d'une poignée en T surdimensionnée, filetage rond diamètre 16mm,
- Puissance magnétique renforcée pour les banches en acier inoxydable,
- Possède un filetage central traversant M10, permettant de recevoir un cône de liaison.



- Ce sabot de mannequin n'est absolument pas un moyen de levage. Cet usage est donc strictement interdit.
- Les valeurs de résistance à l'arrachement et de résistance au glissement sont les résultats de nos mesures dans les conditions de réalisation des essais. Des conditions différentes sur chantier peuvent induire des variations de ces résistances. Valeurs indicatives non contractuelles en raison de l'absence de norme en la matière. Pour des nuances d'acier spéciales (inox ou pourcentage d'inox), faire des essais de convenance.

	Unité de vente	Unités / Carton	L x l x h (mm)	Force à l'arrachement	Résistance au glissement banche sèche	Résistance au glissement banche huilé
BM600 S	Unité	4 u	210 x 123 x 91	600 kg	220 kg	220 kg



PRÉVENTION DES RISQUES DE MISE EN ŒUVRE DES PRODUITS MAGNÉTIQUES

Les produits magnétiques standards ou spéciaux sont fréquemment posés en hauteur.

Ces produits peuvent avoir une masse pouvant atteindre plusieurs kgs.

En cas de risque de chute de ces produits ou des éléments pour lesquels ils ont contribué au bon positionnement, il est de la responsabilité totale et exclusive du metteur en œuvre de mettre en place préventivement et systématiquement, tout moyen anti-chute et / ou anti-choc, afin d'éviter tout risque d'accident pendant les différentes phases d'utilisation des produits ; qu'il s'agisse des conditions normales ou de conditions exceptionnelles d'emploi.

Nous rappelons que la puissance magnétique réelle (respectivement à l'arrachement et au glissement) d'un bloc magnétique, dépend de nombreux paramètres tels que :

- Épaisseur de la tôle support,
- État de surface de cette tôle (plane, bosselée, présence de salissures ou de grattons de soudure...),
- Qualité de l'acier (la présence partielle ou totale d'inox peut réduire, voire supprimer totalement la capacité d'aimantation),
- Présence de démoulant sur les banches,
- Présence ou non de la tôle support sur l'intégralité des aimants,
- État de propreté de la semelle magnétique,
- Effets de la vibration du béton.

Les blocs magnétiques que nous fournissons ne constituent en aucun cas un moyen de levage.

L'utilisation du marteau et de tout outil à choc est absolument interdite lors des opérations de pose, réglage et récupération de ces pièces. Utiliser des clés spécifiques ou bras de levier progressifs.

Les chocs de toutes origines sur les banches peuvent, du fait de l'onde de choc, créer un espace pendant un temps très bref, entre l'aimant et le support métallique, et provoquer la chute instantanée du bloc magnétique et éventuellement de l'élément qu'il aidait à positionner.

La durée de vie de ces produits est limitée par la qualité des procédures internes au chantier concernant leur mise en œuvre, leur entretien (nettoyage des faces magnétiques) et leur stockage (de préférence sur tôle d'acier parfaitement plane, propre et légèrement huilée).

Toute déformation, dégradation visible du produit, ou constat par l'utilisateur de perte de puissance, fissures ou casse d'éléments constitutifs dégradant l'utilisation par rapport à un produit identique neuf doit impérativement amener à retirer celui-ci du lieu de mise en œuvre et à l'éliminer.