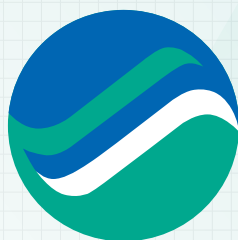
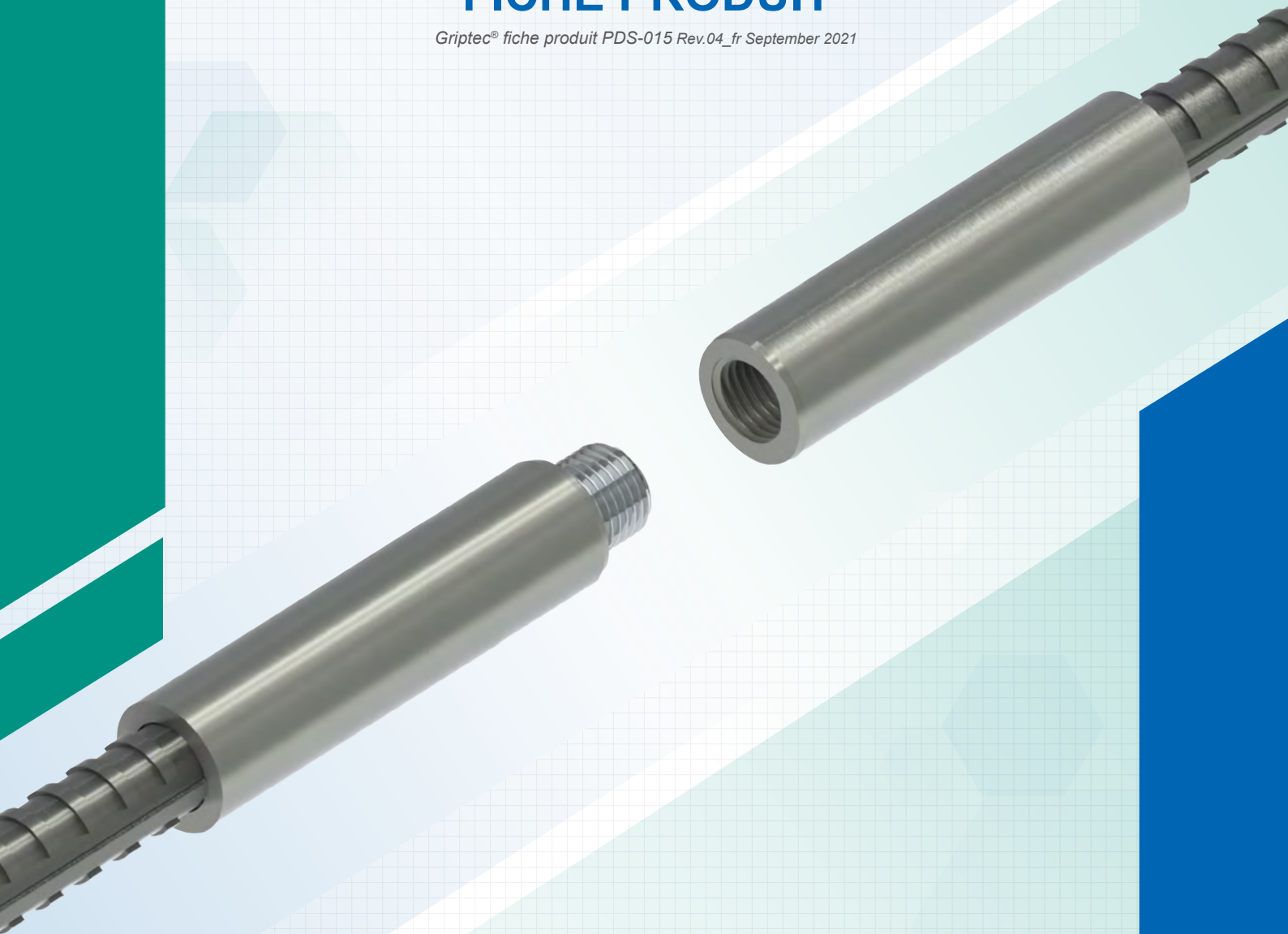




FICHE PRODUIT

Griptec® fiche produit PDS-015 Rev.04_fr September 2021



Dextra

www.dextragroup.com

TABLE DES MATIERES

03

04

05

06

07

08

09

11

12

13

14

15

16

Le Procédé Griptec®

Le procédé GRIPTEC® consiste à sertir une douille filetée sur le bout des armatures par une technique d'extrusion contrôlée.

- **Rapidité** : L'opération dure environ 40 secondes.
- **Facilité** : La machine d'extrusion GRIPTEC® est complètement automatique. L'amenée de la barre dans la machine est assurée par un dispositif pousse-barre.
- **Sécurité** : La machine GRIPTEC® est entièrement carénée. Ses parties mobiles sont hors d'atteinte lorsque la machine est en marche.
- **Intelligence** : Lors des changements de diamètres, la machine GRIPTEC® ajuste automatiquement ses paramètres de fonctionnement.
- **Qualité** : La machine GRIPTEC® s'autocontrôle : l'opération d'extrusion est immédiatement suivie d'un essai de traction non-destructif qui fait partie intégrale du cycle automatique.
- **Propreté** : Pas de copeaux d'usinage ni de liquide de coupe.
- **Pratique** : Les filetages à filets parallèles ne nécessitent pas de clef dynamométrique pour leur assemblage.

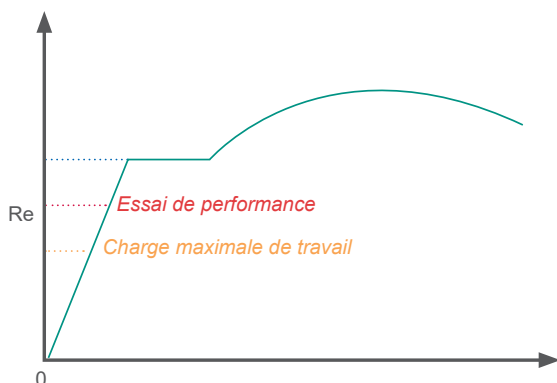
Rien n'est laissé au hasard ! Chaque liaison est systématiquement testée en traction à l'issue du cycle de production.



Cet essai se fait automatiquement dans la continuité de l'opération de sertissage de la douille sur le bout de barre. Toutes les barres sans exception sont donc testées.

Cet essai est non-destructif : La force de traction est réglée à une valeur inférieure à la valeur spécifiée de la limite apparente d'élasticité de la barre, typiquement à 85% de celle-ci (70% à partir du diamètre 40 mm).

Cette valeur est supérieure à la charge maximale de travail de l'armature.



GRIP//TEC



Le procédé GRIPTEC® ne s'applique qu'aux barres à haute adhérence.

Les coupleurs et platines d'ancrage GRIPTEC® sont fabriqués en acier au carbone. Ils peuvent être galvanisés ou peints à l'époxy à condition de protéger leurs filetages avant traitement.

CAD & BIM

Des dessins et composants CAD & BIM sont disponibles pour aider vos équipes à intégrer les produits Dextra dans les dessins et modélisations de structure. Nos outils sont disponibles au téléchargement dans la partie "Download" de notre site internet (en anglais).
www.dextragroup.com

Pour toute question, contactez-nous à cette adresse email: cadbim@dextragroup.com



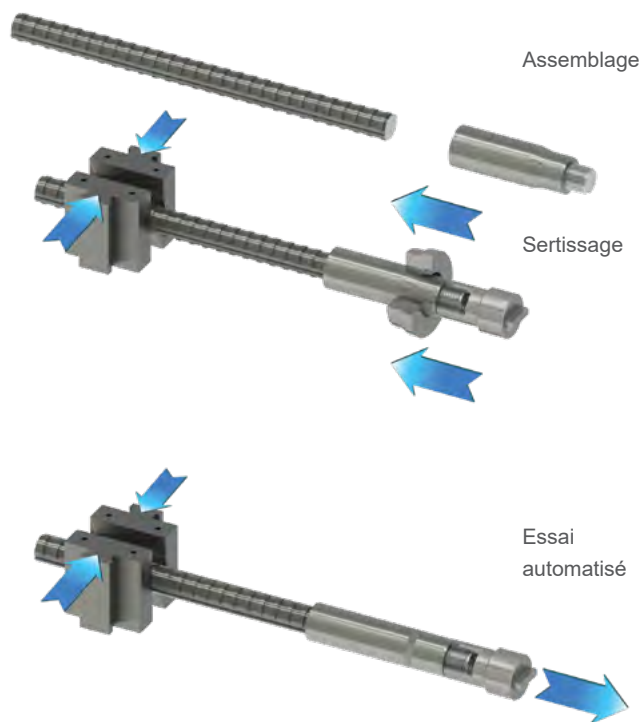
Le dispositif

Le système GRIPTEC® est constitué d'une douille mâle et d'une autre femelle, qui se sertissent aux bouts des armatures. L'assemblage des deux crée la liaison.

Le système GRIPTEC® utilise un filetage ISO métrique. Ses performances en tension sont donc égales à celles en compression.

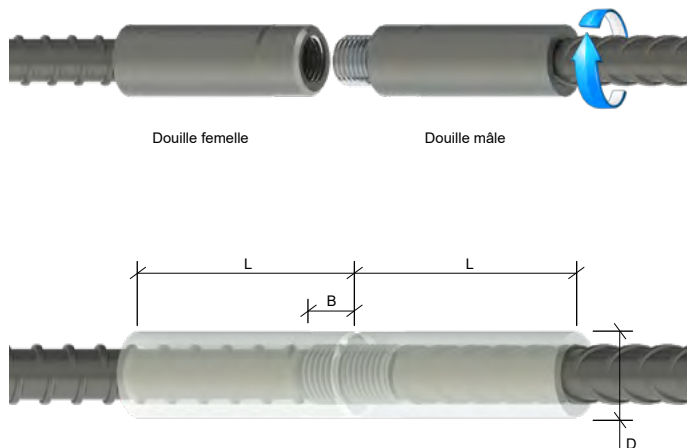
A noter que les douilles femelles sont généralement utilisées sur les barres de première phase, pour faciliter la pose du coffrage. Les douilles mâles sont ensuite utilisées pour les barres de continuation. Dans le cas où une douille mâle doit être utilisée pour fixer sur un coffrage, des accessoires de réservation sont également disponibles.

Tous les types de liaisons (standard, transition, position, pontage et ancrages) utilisent les mêmes douilles et le même procédé de fabrication de barre, simplifiant la planification.



Liaisons Standard

Composants: Les liaisons standard GRIPTEC® sont réalisées avec une douille femelle et une douille mâle du même diamètre. L'une des barres doit pouvoir être tournée pour réaliser la connection.



Montage : Se référer à l'instruction de pose n° AI-GT05F.

Ø	Modèle	Codes produit des composants nécessaires		D (mm)	B (mm)	L (mm)
		Douille femelle	Douille mâle			
12	AG12	FPGS1214003	FPGS1214004	19	16	72
14	AG14	FPGS1416003	FPGS1416004	22	19	85
16	AG16	FPGS1618003	FPGS1618004	25	21	100
20	AG20N	FPGS2022005	FPGS2022006	31	25	110
25	AG25	FPGS2527005	FPGS2527006	38	26	120
32	AG32N	FPGS3233003	FPGS3233004	47	40	140
40	AG40N	FPGS4042005	FPGS4042006	61	42	170

Tableau 1 : Dimensions des liaisons standard

Note : B est la distance entre la face de la douille et le bout de barre à l'intérieur de la douille. Les valeurs de B et L sont approximatives, car elles dépendent des dimensions de la barre, de ses verrous, et de la forme de sa coupe.

Les liaisons standard utilisent uniquement des douilles mâles et femelles de base. Le détail des codes produits de celles-ci est disponibles dans le tableau ci-contre.

Pour les autres types de dispositifs, les tableaux indiquent uniquement les codes produit des éventuels composants additionnels utilisés.

Liaisons Transition

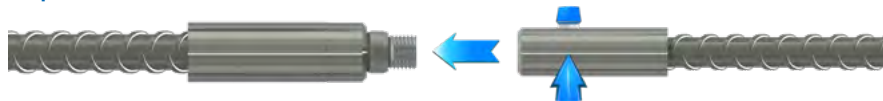
Composants : Afin de rabouter des barres de diamètres différents, le système GRIPTEC® utilise des douilles femelles standard et les raccorde avec un pion fileté.



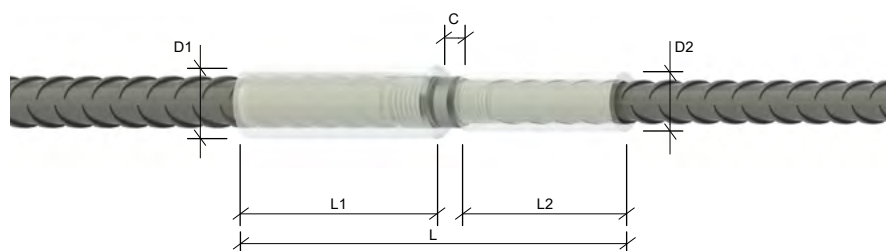
Etape 1 Vissez à la main le pion transition dans la douille femelle.



Etape 2 Approchez la douille femelle de la barre opposée et vissez à la main en tournant la barre de continuation.



Etape 3 Vérifiez l'assemblage à l'aide d'une clé en serrant la barre de continuation.



Montage: Se référer à l'instruction de pose n° AI-GT09F.

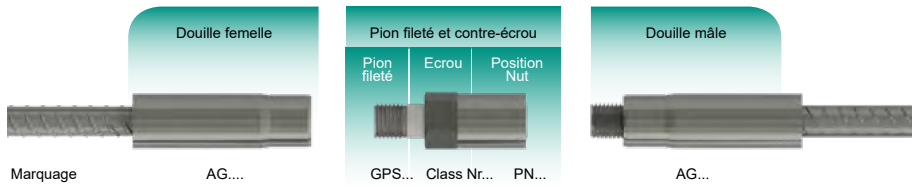
Ø D1/D2	Modèle	Codes produit des Pions transition	Dimensions approximatives (mm)					
			D1	D2	L1	L2	C	L
14/12	AGTS14/12	FPGT1412002	22	19	85	72	8	165
16/12	AGTS16/12	FPGT1612002	25	19	100	72	9	181
16/14	AGTS16/14	FPGT1614002	25	22	100	85	9	194
20/12	AGTS20/12	FPGT2012002	31	19	110	72	11	193
20/14	AGTS20/14	FPGT2014002	31	22	110	85	11	206
20/16	AGTS20/16	FPGT2016002	31	25	110	100	11	221
25/16	AGTS25/16	FPGT2516002	38	25	120	100	13.5	234
25/20	AGTS25/20	FPGT2520002	38	31	120	110	13.5	244
32/20	AGTS32/20	FPGT3220002	47	31	140	110	16.5	267
32/25	AGTS32/25	FPGT3225002	47	38	140	120	16.5	277
40/25	AGTS40/25	FPGT4025002	61	38	170	120	21	311
40/32	AGTS40/32	FPGT4032002	61	47	170	140	21	331

Note : Le tableau ci-contre référence les Codes Produits à utiliser pour les commandes de "Pions Transition".

Les douilles femelles ne sont pas comprises et doivent être commandées séparément.

Tableau 2 : Liaisons Transition

Liaisons Position



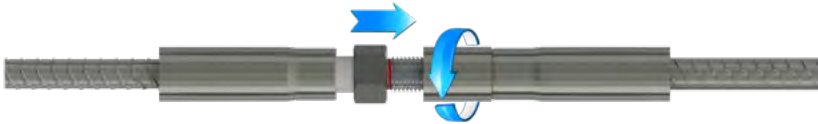
Étape 1 Visser l'ensemble position dans la douille femelle.



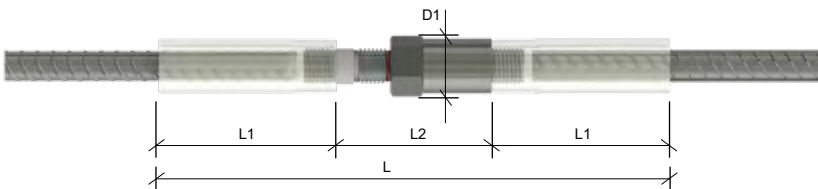
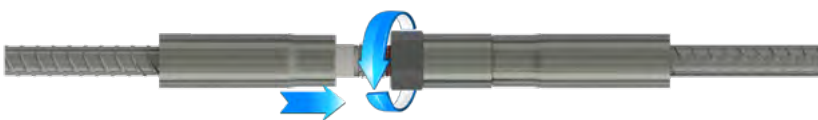
Étape 2 Mettre en contact la douille mâle avec la barre opposée.



Étape 3 Désengager partiellement le pion et le visser sur la douille mâle afin d'établir la connexion.

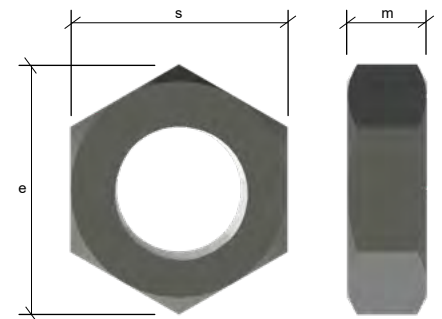
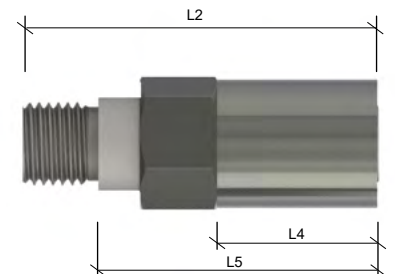


Étape 4 Serrer le contre-écrou pour assurer le blocage de la liaison.



Composants : Lorsqu'il est difficile ou impossible de tourner la barre de seconde phase, par exemple à cause de son poids, de sa longueur, ou parce qu'elle a été pré-assemblée dans une cage d'armatures, une liaison sans rotation dite "Position" doit être utilisée.

Le système GRIPTEC® propose un "Ensemble Position" constitué d'un pion fileté, d'un manchon de raccordement et d'un contre-écrou pré-assemblés.



Montage : Se référer à l'instruction de pose n° AI-GT17F.

Dimensions des contre-écrous.

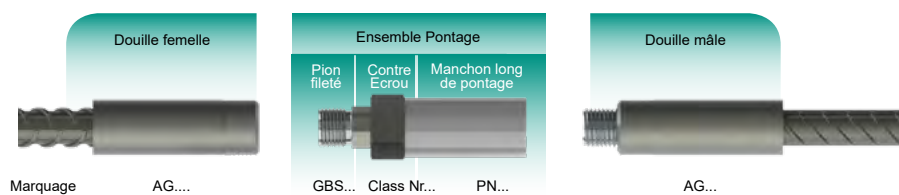
Ø	Modèle	Codes produit des Ensembles Position	Dimensions approximatives (mm)			
			D1	L1	L2	L
12	GPC12	FPGP1214021	19	72	60	204
14	GPC14	FPGP1416021	24	85	69	239
16	GPC16	FPGP1618021	25	100	77	277
20	GPC20	FPGP2022021	34	110	94	314
25	GPC25	FPGP2527021	40	120	107	347
32	GPC30	FPGP3233021	50	140	134	414
40	GPC40	FPGP4042021	64	170	162	502

Dimensions approximatives (mm)					
L2	L4	L5	e	S	m
60	26	48	23	21	13
69	30	55	27	24	15
77	34	61	30	27	16
94	42	74	37	34	19
107	47	85	45	41	23
134	59	105	55	50	28
162	71	127	71	65	33

Tableau 3 : Dimensions des liaisons Position et des contre-écrous.

Note : Le tableau ci-dessus référence les Codes Produits à utiliser pour les commandes de l'accessoire "Ensemble Position". Les douilles standard mâles et femelles ne sont pas comprises dans ces codes et doivent être commandées séparément.

Liaisons Pontage



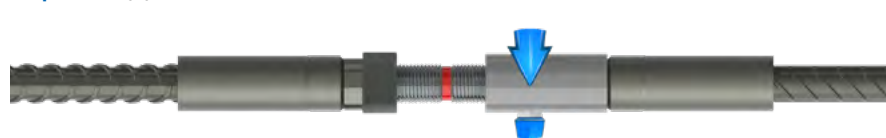
Etape 1 Visser l'ensemble pontage dans la douille femelle.



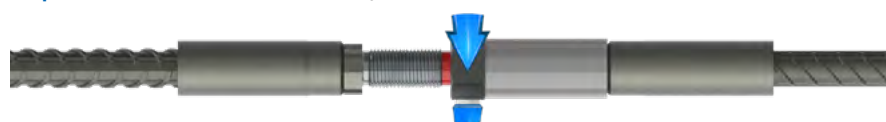
Etape 2 Approcher La douille male vers la barre opposée au plus près du manchon.



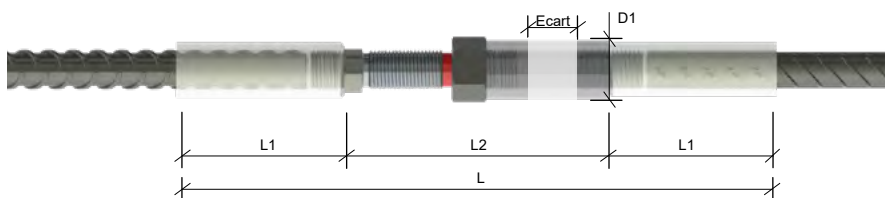
Etape 3 Désengager partiellement le manchon du pion et le visser sur la douille male pour établir la connexion.



Etape 4 Serrer le contre-écrou pour assurer le blocage de la liaison.



Montage : Se référer à l'instruction de pose n° AI-GT19F



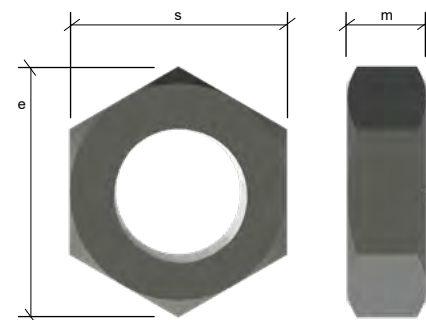
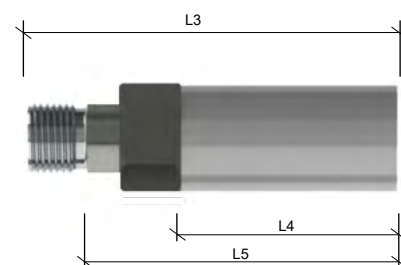
Dimensions de la liaison pontage après assemblage

Ø	Modèle	Codes Produit de l'Ensemble Pontage	Dimensions approximatives (mm)				
			D1	L1	L2	L	Jeu
12	GPD12	FPGB1214001	19	72	131	275	35
14	GPD14	FPGB1416001	24	85	135	305	33
16	GPD16	FPGB1618001	25	100	150	350	36
20	GPD20	FPGB2022001	34	110	167	387	37
25	GPD25	FPGB2527005	40	120	196	436	45
32	GPD32	FPGB3233005	50	140	220	500	44
40	GPD40	FPGB4042001	64	170	254	594	47

Table 4: Ensembles Pontages et contre-écrous.

Lorsque l'assemblage de cages ou panneaux ne permet pas de garantir la distance entre les barres et le parfait alignement des coupleurs, une Liaison Pontage permet de rattraper les décalages.

Ce dispositif ressemble au dispositif Position mais utilise un manchon allongé pour effectuer le pontage. Des écarts jusqu'à un diamètre de barre peuvent ainsi être rattrapés.



Dimensions du contre-écrou

Dimensions approximatives (mm)					
L3	L4	L5	e	S	m
96	59	84	23	21	13
102	61	88	27	24	15
114	68	98	30	27	16
130	77	110	37	34	19
151	89	129	45	41	23
176	101	148	55	50	28
207	117	172	71	65	33

Note : Le tableau ci-dessus référence les Codes Produits à utiliser pour les commandes de l'accessoire "Ensemble Pontage".

Les douilles standard mâles et femelles ne sont pas comprises sous ces codes et doivent être commandées séparément

Platines d'ancrage

L'application la plus commune de ces platines est l'ancrage des armatures principales, en lieu et place des équerres ou crochets afin de résoudre les problèmes d'encombrement. Elles sont aussi utilisées pour réduire les longueurs de recouvrement, ainsi qu'en lieu et place de cerces aux endroits où la pose d'épingles est difficile.

Les applications courantes sont les connexions poutre-colonne extérieures, les extrémités de toits, les semelles sur pieu, les membres en porte-à-faux, les corbeaux, etc.

Les platines d'ancrage sont capables de fournir une résistance nominale d'ancrage optimale par la surface de contact de la tête, seule ou combinée avec l'adhérence des barres d'armature.

Le choix de l'approche dépendra principalement de la norme de conception adoptée, de la taille de la tête et de la résistance du béton.

Les ancrages mécaniques Griptec® standard ont une forme circulaire et sont fixés à l'extrémité de la barre d'armature par vissage sur le coupleur male. Deux tailles de têtes sont disponibles:

- Petites platines ayant une surface d'appui nette supérieure ou égale à quatre fois la surface de la section transversale de l'armature (4A).
- Grandes platines, avec une surface d'appui nette supérieure ou égale à neuf fois la surface de la section transversale de la barre de renforcement (9A).

Lors du chargement en tension et en raison de la forme arrondie de la platine, un cône de béton sur-contraint se formera immédiatement sous la platine. Si cette dernière est suffisamment grande et le béton est suffisamment résistant, toute la résistance nominale d'ancrage peut être développée uniquement via la platine. Si ce n'est pas le cas, la contribution de l'adhérence d'armature est nécessaire, juste au-delà de la zone où le béton soumis à des contraintes excessives.

Différents codes de pratique proposent différentes approches de conception. Certains, par exemple ACI 318, autorisent explicitement une platine 4A avec une disposition permettant de prendre une contribution de charge via une adhérence d'armature. D'autres, par exemple, le FIB Model Code 2010, proposent un ensemble de règles normatives simplifiées pour une taille de platine minimale de 8A uniquement. La norme EN1992-1-1 (Eurocode 2) ne couvre pas explicitement la conception avec platines d'ancrage. Cependant, des règles peuvent être dérivées des dispositions pour les zones partiellement chargées.

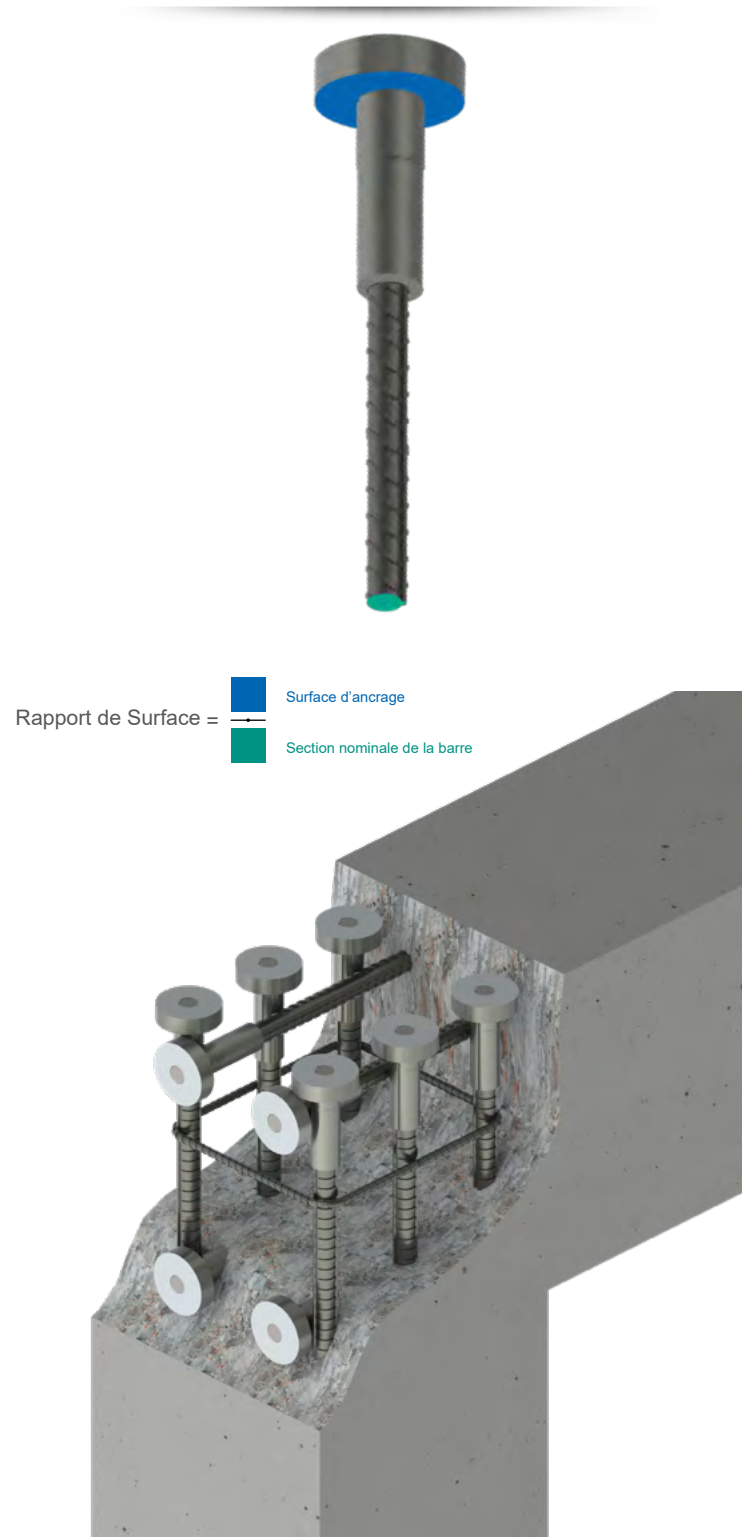
Pour plus d'informations sur la conception conforme à l'Eurocode 2, veuillez consulter le Guide de conception ARUP / Dextra.

Dans les connexions poutre-colonne, les platines d'ancrage dans l'armature de poutre doivent s'étendre du côté opposé au cœur de la colonne. Dans les coins du toit, les platines de colonne doivent être situées au-dessus des barres de poutre. Dans les deux cas, cet agencement offre de la place pour une couche supplémentaire de renforcement transversal, ce qui améliore plus encore la capacité de l'ancrage.

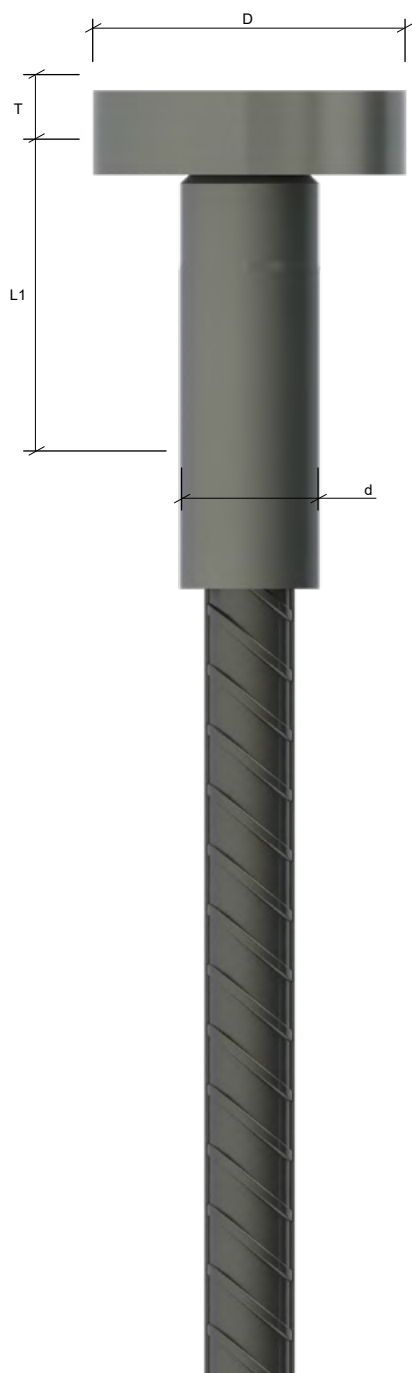
Les platines d'ancrage peuvent être disposées proches les unes des autres: des tests ont montré que le chevauchement des cônes de compression ne réduisait pas l'efficacité de l'ancrage. Cependant, le code de pratique en vigueur doit être suivi en ce qui concerne l'espacement.

Pour les applications en conception sismique, ou chaque fois que l'on peut s'attendre à une inversion de contrainte, la longueur d'ancrage en compression doit également être vérifiée. (Tout comme les crochets, les platines d'ancrage ne contribuent pas à l'ancrage en compression, qui doit donc être fournie par une partie droite de la barre, conformément aux exigences du code).

Des essais cycliques des connexions poutre-colonne renforcées avec des platines d'ancrage grandeur nature ont montré que le béton à l'arrière de la platine ne sortait pas avant une charge axiale de 6%.

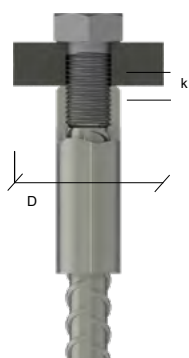


Les platines d'ancrage GRIPTEC standard sont circulaires et fixées sur la barre en les vissant sur des coupleurs GRIPTEC mâles.



Montage : Se référer à l'instruction de pose n° AI-GT14F.

Il est possible d'assembler les platines d'ancrage sur un coupleur femelle, en utilisant un boulon à tête hexagonale.



Petites platines d'ancrage

Ø	Modèle	Codes Produit Petites platines	Dimensions approximatives (mm)				Surface d'appui (mm ²)	Ratio de surface
			D	T	L1	d		
12	AGEASC12	FPEC0414004	34	12	72	19	624	6
14	AGEASC14	FPEC1416004	38	14	85	22	754	5
16	AGEASC16	FPEC0518004	42	16	100	25	895	4
20	AGEASC20	FPEC0622004	52	20	110	31	1369	4
25	AGEASC25	FPEC0827004	65	22	120	38	2184	4
32	AGEASC32	FPEC1033004	80	28	140	47	3292	4
40	AGEASC40	FPEC4042014	105	34	170	61	5737	5

Tableau 5 : Dimensions des ancrages GRIPTEC® petites tailles
(Surface d'appui au moins égale à 4 fois la section nominale de la barre)

Grandes platines d'ancrage

Ø	Modèle	Codes Produit Grandes platines	Dimensions approximatives (mm)				Surface d'appui (mm ²)	Ratio de surface
			D	T	L1	d		
12	AGEALC12	FPEC0414002	45	12	72	19	1307	12
14	AGEALC14	FPEC1416002	50	14	85	22	1580	10
16	AGEALC16	FPEC0518002	55	16	100	25	1885	9
20	AGEALC20	FPEC0622002	70	20	110	31	3094	10
25	AGEALC25	FPEC2527012	90	22	120	38	5228	11
32	AGEALC32	FPEC3233002	110	32	140	47	7768	10
40	AGEALC40	FPEC4042012	140	38	170	61	12471	10

Tableau 6 : Dimensions des ancrages GRIPTEC® grandes tailles
(Surface d'appui au moins égale à 9 fois la section nominale de la barre)

Platines d'ancrage

Ø	Modèle	Code Produit platines d'ancrage	Dimensions approximatives (mm)					Surface d'appui (mm ²)	Ratio de surface
			D	T	L1	d	k		
32	GEAB32	FPEC3200001	110	32	140	47	21	7768	10
40	GEAB40	FPEC4000001	140	35	170	61	26	12471	10

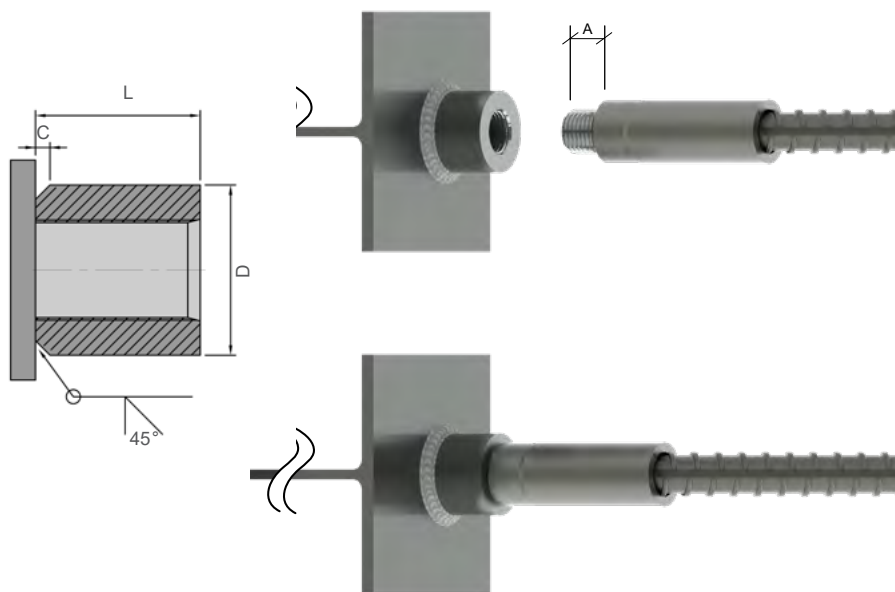
Tableau 7 : Dimensions des ancrages GRIPTEC® grandes tailles
(Surface d'appui au moins égale à 9 fois la section nominale de la barre)

Coupleurs à souder

Dans les constructions composites, les armatures à béton sont parfois soudées aux profilés métalliques.

Le système GRIPTEC® propose des coupleurs à souder fabriqués dans un acier dont la composition en carbone est d'environ 0,45%.

Un large chanfrein facilite la soudure.



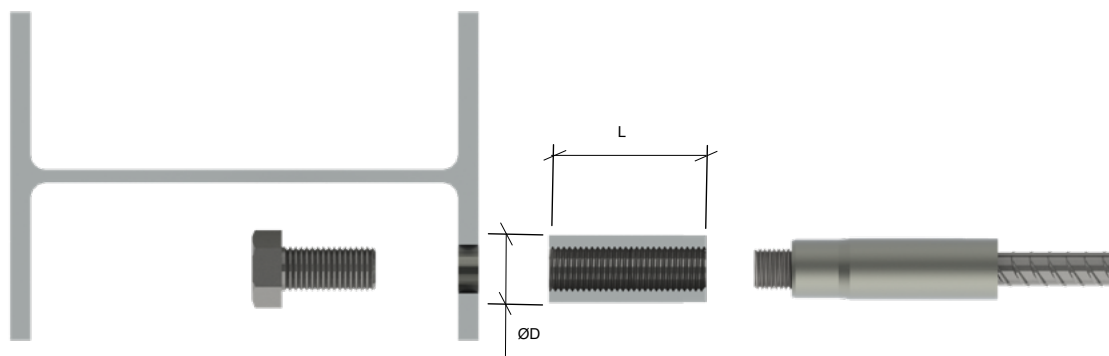
Se référer à l'instruction de pose n° AI-CW01E.

Ø	Modèle	Codes Produit Coupleurs à souder	Dimensions approximatives (mm)			
			D	L	A	C
12	GW12	FPGW1214001	38	22	12	6
14	GW14	FPGW1416001	38	24	14	6
16	GW16	FPGW1618001	42	26	16	7
20	GW20	FPGW2022001	45	28	20	7
25	GW25	FPGW2527001	60	35	22	8
32	GW32	FPGW3233001	70	45	28	10
40	GW40	FPGW4042001	85	50	34	12

Tableau 8 : Dimensions des coupleurs à souder

Connexion à l'acier de construction

Pour la construction composite où l'acier de construction doit être boulonné pour créer des barres de renforcement, des écrous de pontage GRIPTEC sont disponibles. Ces écrous sont suffisamment longs pour accueillir le manchon mâle Griptec à une extrémité et un boulon standard à l'autre extrémité. Les tableaux ci-dessous indiquent quelle longueur de boulon et quelle désignation ISO standard doivent être utilisées, en fonction de l'épaisseur de l'acier de construction (les 3 gammes d'épaisseur sont présentées dans 3 colonnes) et si une rondelle est utilisée ou non (2 options présentées dans 2 tableaux séparés).



Ø	Écrou de pontage				Boulon (selon ISO 4017 : 2014) sans washer						
	Modèle	Code Produit	OD	L	Classe de boulon	Épaisseur d'acier 10mm à 35mm		Épaisseur d'acier 40mm à 60mm		Épaisseur d'acier 65mm à 90mm	
						Longueur	La désignation: Boulon à tête hexagonale ISO 4017	Longueur	La désignation: Boulon à tête hexagonale ISO 4017	Longueur	La désignation: Boulon à tête hexagonale ISO 4017
12	BN12	FPGB1214202	19	59	8.8	55	M14x55-8.8	80	M14x80-8.8		
14	BN14	FPGB1416202	24	61	8.8	55	M16x55-8.8	80	M16x80-	Indisponible	
16	BN16	FPGB1618252	25	68	8.8	60	M18x60-8.8	90	M18x90-8.8		
20	BN20	FPGB2022252	34	77	8.8	65	M22x65-8.8	90	M22x90-8.8	120	M22x120-8.8
25	BN25	FPGB2527302	40	89	8.8	70	M27x70-8.8	100	M27x100-8.8	130	M27x130-8.8
32	BN32	FPGB3233352	50	101	10.9	80	M33x80-10.9	110	M33x110-10.9	130	M33x130-10.9
40	BN40	FPGB4042452	64	117	10.9	90	M42x90-10.9	120	M42x120-10.9	140	M42x140-10.9

Table 9 : Dimensions de la connexion structurelle - Désignation des boulons - Sans washer

Ø	Écrou de pontage				Tête d'écrou hexagonale (selon ISO 4017 : 2014) avec washer (selon ISO 7089 : 2000)						
	Modèle	Code Produit	OD	L	Classe de boulon	Épaisseur d'acier 10mm à 35mm		Épaisseur d'acier 40mm à 60mm		Épaisseur d'acier 65mm à 90mm	
						Longueur	La désignation: Boulon à tête hexagonale ISO 4017	Longueur	La désignation: Boulon à tête hexagonale ISO 4017	Longueur	La désignation: Boulon à tête hexagonale ISO 4017
12	BN12	FPGB1214202	19	59	8.8	55	M14x55-8.8	90	M14x90-8.8		
14	BN14	FPGB1416202	24	61	8.8	60	M16x60-8.8	90	M16x90-8.8	Indisponible	
16	BN16	FPGB1618252	25	68	8.8	60	M18x60-8.8	90	M18x90-8.8		
20	BN20	FPGB2022252	34	77	8.8	65	M22x65-8.8	90	M22x90-8.8	120	M22x120-8.8
25	BN25	FPGB2527302	40	89	8.8	70	M27x70-8.8	110	M27x110-8.8	130	M27x130-8.8
32	BN32	FPGB3233352	50	101	10.9	80	M33x80-10.9	110	M33x110-10.9	140	M33x140-10.9
40	BN40	FPGB4042452	64	117	10.9	100	M42x100-10.9	130	M42x130-10.9	150	M42x150-10.9

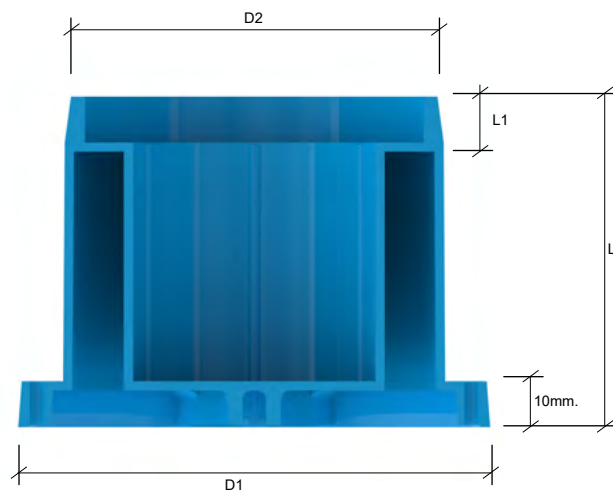
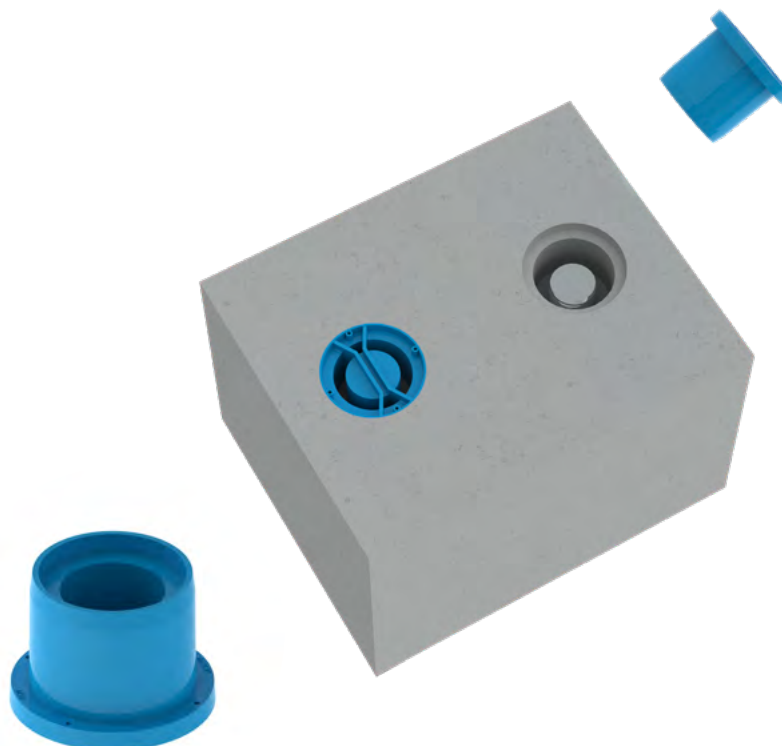
Table 10 : Dimensions de la connexion structurelle - Désignation des boulons - Avec washer

Reservations

Composants : Des réservations coniques en plastique sont proposées lorsque l'on souhaite utiliser des douilles GRIPTEC® mâles en barres de première phase.

Ces pièces sont pourvues d'une bride percée que l'on peut clouer à un coffrage en bois.

Des outils pour extraire des réservations du béton sont disponibles, merci de nous consulter à ce sujet.



Ø	Modèle	Codes produit des Réservations	Dimensions approximatives (mm)			
			D2	L	L1	
40	PFM42	FPPF4042001	91	71	59	10
50	PFM52	FPPF5052001	103	82	72	10

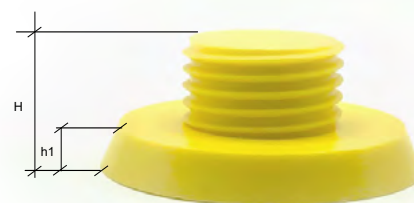
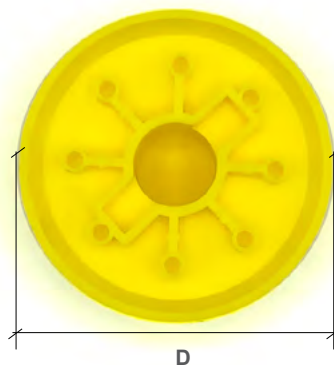
Tableau 9 : Dimensions des réservations

Plaque de clouage

Les plaques de clouage sont des accessoires plastique qui sont utilisés pour fixer les coupleurs GRIPTEC femelles aux coffrages.

La fixation est effectuée en clouant les plaques sur le coffrage à l'endroit souhaité, puis en y vissant le coupleur.

Une fois le coffrage retiré, les plaques de clouage sont dévissées, laissant une réservation de 10 à 12 mm de profondeur entre la surface du béton et le coupleur femelle.



Ø	Code Produit	Dimensions approximatives (mm)		
		D	H	h1
12	GACC3700001	40	20	10
14	GACC3700002	40	20	
16	GACC3700003	55	25	
20	GACC3700004	55	25	
25	GACC3700005	55	25	
32	GACC3700007	70	30	
40	GACC3700009	95	34	

Tableau 10 : Dimensions des plaques de clouage

Certifications

Le système GRIPTEC® a reçu les certifications suivantes.















Pays	Agence	Certificat N°	Détails
		N° M02/004	Pour les liaisons Standard, Position, Pontage, Transition, Position-Transition et Platinas d'ancrage du 12 au 40 mm, Résistance à la fatigue pour liaison standard du 12 au 32 mm, Résistance aux sollicitations sismiques pour liaison standard, position et pontage du 12 au 40 mm.
		N° 5005 pour applications BS 8110 et Eurocode 2.	Pour les liaisons Standard, Position et Transitions du 12 au 50mm. Pour les liaisons Position-Transition du 12 au 40 mm. Pour les liaisons Pontage du 16 au 50 mm, et cages d'armature 32 au 50 mm.
		N° 5014 pour applications Sellafeld.	Pour les liaisons Standard et Position du 12 au 50 mm Pour les liaisons Transitions et Pontage du 16 au 50mm. Pour les liaisons cages d'armature, et Pontage Transition du 32 au 40mm.
		N° 5051 pour applications de la "Highways Agency"	Pour les liaisons Standard du 16 au 40mm. Pour les liaisons Positions du 25 au 50mm. Pour les cages d'armature 40 au 50 mm. Pour les liaisons cages d'armature du 40 au 50mm.
		N° 5059 pour applications BS 8110, Eurocode 2.	Pour les petite platines d'ancrage du 16 au 40mm. Pour les grande platines d'ancrage du 16 au 32mm, et les platines du 32 & 40.
		N° 5059 pour applications et Sellafeld.	Pour les petite platines d'ancrage du 16 au 40mm. Pour les grande platines d'ancrage du 16 au 25mm., et les platines du 32 & 40.
		N° Z-1.5-133	Pour les liaisons Standard, Position, Pontage, Position-Transition, d'ancrage, Soudable, en acier inoxydable et platines d'ancrage du 12 au 40mm.
		N° 327.120/0007-IV/ IVVS2/2016	Pour les liaisons Standard du 12 au 36mm.
		N° SF2016/39582	Pour les liaisons Standard du 12 au 40mm.

Tableau 11: Certifications

Modifications et mises-à-jour

Dans le cadre de nos efforts permanents d'amélioration, Dextra se réserve le droit de modifier le contenu de cette fiche produit à tout moment et sans avertissement préalable.

Notice légale

Les produits Dextra sont garantis contre tout défaut de matériaux et de fabrication au moment de la livraison. Aucune autre garantie, qu'elle soit expresse ou implicite, ne doit être affecté dans le cadre de la vente, la location ou l'utilisation des produits Dextra. Cette garantie est limitée à la valeur d'origine du produit ou du service fourni.

Dextra ne doit en aucun cas être responsable en cas de non-respect et/ou non-conformité, par l'acheteur ou utilisateur, des procédures et instructions de stockage ou d'utilisation du produit.

Dextra n'est en aucun cas responsable des dommages ou pertes financières, directes ou indirectes, de quelque nature que ce soit, encourus par l'acheteur ou l'utilisateur.

Code Couleur

Les filetages des douilles GRIPTEC® sont protégés par des capuchons dont la couleur dépend du diamètre de la barre, afin de faciliter l'identification des produits.

Diamètre	Filetage	Couleur
12	M14x2.0	Jaune
14	M16x2.0	Bleu
16	M18x2.5	Blanc
20	M22x2.5	Gris
25	M27x3.0	Rouge
32	M33x3.5	Marron
40	M42x4.5	Vert

Tableau 12 : Coloris des protections de filetages

Pose

L'assemblage des liaisons peut se faire à la main, et leur serrage avec une simple clef à griffe.

Les assemblages sur site doivent être réalisés suivant les instructions de pose définies dans ce document pour chaque type de coupleur.

Elles sont disponibles sur demande ou sur notre site www.dextragroup.com/downloads-bim

Assurance Qualité

La fabrication des produits GRIPTEC®, tant celle des coupleurs et des platines que celle des machines d'extrusion, fait l'objet d'un programme d'assurance qualité dont la conformité avec les normes ISO 9001 et ASME NCA-3800 est certifiée par plusieurs organismes de contrôle. Ce programme d'assurance qualité satisfait aussi les exigences des normes ASME NQA-1 et 10CFR50 Annexe B.




Agency	Certificate N°
 The American Society of Mechanical Engineers	QSC-706
 Bureau Veritas ISO 9001:2015	TH015960
 UK CARES ISO 9001:2015	1086

Tableau 13: Assurance Qualité

Code Douanier

Le code douanier habituel pour les coupleurs et les platines est 73.08.90.90.00-7 ("Pièces pour structures, en fer ou en acier").



Tous les composants structurels sont marqués individuellement, garantissant ainsi la traçabilité complète jusqu'aux informations de production et jusqu'à la matière première.

Les pions filetés des coupleurs mâles sont marqués sur leur face extérieure ou intérieure.

Nous conservons nos enregistrements qualité pendant une période de 12 ans.

Emballage et livraison

Les réservations plastiques sont emballées dans des boîtes en carton.

Tous les autres produits sont emballés dans des caisses en bois pouvant être soulevées avec un charriot-élévateur.

L'ensemble des produits doivent être conservés sous un toit et protégés et éléments.

Merci de vous assurer que les quantités commandées soient un multiple des quantités standard emballées telles que spécifiées dans les tableaux suivants.

Type de boîte	Dimensions intérieures	Dimensions extérieures	Poids (kg)
	W x L x H (cm)	W x L x H (cm)	
1	36.6 x 56.6 x 25.0	43.4 x 63.4 x 43.7	17
2	56.6 x 76.6 x 29.0	63.4 x 83.4 x 47.7	25
3	76.6 x 116.6 x 29.0	83.4 x 123.4 x 47.7	39
4	76.6 x 116.6 x 45.0	83.4 x 123.4 x 63.7	48
5	76.6 x 116.6 x 65.0	83.4 x 123.4 x 83.7	60

Tableau 14: Dimension des caisses en bois

Note : Le poids des caisses peut varier en fonction de l'humidité ambiante.

Emballage pour	Dimensions (cm)	Poids (kg)
Réservations	40 x 40 x40	1

Tableau 15: Dimensions des boîtes en carton.

Note : Le poids des caisses peut varier en fonction de l'humidité ambiante.

Taille de barre (mm)	Modèle	Code Produit	Qté (pcs)	Type de caisse	Poids Net (kg)	Poids Total (kg)
		Douille femelle				
12	AG12	FPGS1214003	500	1	45	62
14	AG14	FPGS1416003	500	1	65	82
16	AG16	FPGS1618003	500	1	110	127
20	AG20N	FPGS2022005	500	2	160	185
25	AG25	FPGS2527005	500	3	265	304
32	AG32N	FPGS3233003	500	3	485	524
40	AG40N	FPGS4042005	250	3	505	544

Taille de barre (mm)	Modèle	Code Produit	Qté (pcs)	Type de caisse	Poids Net (kg)	Poids Total (kg)
		Douille mâle				
12	AG12	FPGS1214004	500	1	55	72
14	AG14	FPGS1416004	500	1	85	102
16	AG16	FPGS1618004	500	1	135	152
20	AG20N	FPGS2022006	500	2	210	235
25	AG25	FPGS2527006	500	3	350	389
32	AG32N	FPGS3233004	500	3	650	689
40	AG40N	FPGS4042006	250	4	668	716

Taille de barre (mm)	Modèle	Code Produit	Qté (pcs)	Type de caisse	Poids Net (kg)	Poids Total (kg)
		Pions Transition				
14/12	AGTS14/12	FPGT1412002	1000	1	50	67
16/12	AGTS16/12	FPGT1612002	1000	1	70	87
16/14	AGTS16/14	FPGT1614002	1000	1	70	87
20/12	AGTS20/12	FPGT2012002	500	1	60	77
20/14	AGTS20/14	FPGT2014002	500	1	60	77
20/16	AGTS20/16	FPGT2016002	500	1	65	82
25/16	AGTS25/16	FPGT2516002	500	1	105	122
25/20	AGTS25/20	FPGT2520002	500	1	120	137
32/20	AGTS32/20	FPGT3220002	500	2	190	215
32/25	AGTS32/25	FPGT3225002	500	2	210	235
40/25	AGTS40/25	FPGT4025002	250	2	185	210
40/32	AGTS40/32	FPGT4032002	250	2	208	233

(Ensemble constitué d'un pion position, d'un manchon position et d'un contre-écrou pré-assemblés).

Taille de barre (mm)	Modèle	Code Produit	Qté (pcs)	Type de caisse	Poids Net (kg)	Poids Total (kg)
		Ensemble Position				
12	GPC12	FPGP1214021	200	1	24	41
14	GPC14	FPGP1416021	200	1	40	57
16	GPC16	FPGP1618021	200	1	48	65
20	GPC20	FPGP2022021	200	1	106	123
25	GPC25	FPGP2527021	200	2	174	199
32	GPC30	FPGP3233021	200	2	330	355
40	GPC40	FPGP4042021	200	3	772	811

(Ensemble constitué d'un pion pontage, d'un manchon pontage et d'un contre-écrou pré-assemblés).

Taille de barre (mm)	Modèle	Code Produit	Qté (pcs)	Type de caisse	Poids Net (kg)	Poids Total (kg)
		Ensemble Pontage				
12	GPD12	FPGB1214001	200	1	40	57
14	GPD14	FPGB1416001	200	1	62	79
16	GPD16	FPGB1618001	200	1	78	95
20	GPD20	FPGB2022001	200	1	158	175
25	GPD25	FPGB2527005	200	2	262	287
32	GPD32	FPGB3233005	200	3	466	505
40	GPD40	FPGB4042001	200	3	898	937

Taille de barre (mm)	Modèle	Code Produit	Qté (pcs)	Type de caisse	Poids Net (kg)	Poids Total (kg)
		Petites Platinas d'ancrage				
12	AGEASC12	FPEC0414004	500	1	40	57
14	AGEASC14	FPEC1416004	500	1	55	72
16	AGEASC16	FPEC0518004	500	1	75	92
20	AGEASC20	FPEC0622004	500	1	145	162
25	AGEASC25	FPEC0827004	500	2	250	275
32	AGEASC32	FPEC1033004	500	3	505	544
40	AGEASC40	FPEC4042014	500	4	1055	1103

Taille de barre (mm)	Modèle	Code Produit	Qté (pcs)	Type de caisse	Poids Net (kg)	Poids Total (kg)
		Grandes Platinas d'ancrage				
12	AGEALC12	FPEC0414002	500	1	70	87
14	AGEALC14	FPEC1416002	500	1	100	117
16	AGEALC16	FPEC0518002	500	2	140	165
20	AGEALC20	FPEC0622002	500	2	285	310
25	AGEALC25	FPEC2527012	500	3	555	594
32	AGEALC32	FPEC3233002	200	2	470	495
40	AGEALC40	FPEC4042012	200	3	894	933

Taille de barre (mm)	Modèle	Code Produit	Qté (pcs)	Type de caisse	Poids Net (kg)	Poids Total (kg)
		Platinas d'ancrage				
32	GEAB32	FPEC3200001	200	3	608	647
40	GEAB40	FPEC4000001	200	3	1,124	1163

Taille de barre (mm)	Modèle	Code Produit	Qté (pcs)	Type de caisse	Poids Net (kg)	Poids Total (kg)
		Coupleurs à Souder				
12	GW12	FPGW1214001	250	1	40	57
14	GW14	FPGW1416001	250	1	43	60
16	GW16	FPGW1618001	250	1	55	72
20	GW20	FPGW2022001	250	1	65	82
25	GW25	FPGW2527001	250	1	153	170
32	GW32	FPGW3233001	250	2	263	288
40	GW40	FPGW4042001	250	2	418	443

Taille de barre (mm)	Modèle	Code Produit	Qté (pcs)	Type de caisse	Poids Net (kg)	Poids Total (kg)
		Coupleurs à Souder				
12	BN12	FPGB1214202	1000	1	70	87
14	BN14	FPGB1416202	1000	2	130	155
16	BN16	FPGB1618252	1000	2	150	175
20	BN20	FPGB2022252	1000	3	350	389
25	BN25	FPGB2527302	1000	3	530	569
32	BN32	FPGB3233352	500	3	480	519
40	BN40	FPGB4042452	250	3	463	502

Taille de barre (mm)	Code Produit Réservations	Qté (pcs)	Dimensions du carton	Poids Net (kg)	Poids Total (kg)
40	FPPF4042001	100	40x40x40	8	9
50	FPPF5052001	100	40x40x40	11	12

Note : Les livraisons FCL doivent être palettisées, tandis que les livraisons LCL doivent être mises en boîtes.



Commercial presence in more than 55 countries.



HEADQUARTERS THAILAND
 Dextra Manufacturing Co., Ltd.
 Tel: (66) 2 021 3800
 Fax: (66) 2 328 0374
 E-mail: thailand@dextragroup.com



EUROPE
 Dextra Europe SARL.
 Tel: (33) 1 45 53 70 82
 Fax: (33) 1 47 04 28 97
 E-mail: europe@dextragroup.com



NORTH AMERICA
 Dextra America Inc.
 Tel: (1) 206 742 6020
 E-mail: america@dextragroup.com



CHINA
 Dextra Building Products
 (Guangdong) Co., Ltd.
 Tel: (86) 20 2261 9901
 Fax: (86) 20 2261 9902
 E-mail: china@dextragroup.com



MIDDLE EAST
 Dextra Middle-East FZE
 Tel: (971) 4886 5620
 Fax: (971) 4886 5621
 E-mail: middleeast@dextragroup.com



LATIN AMERICA
 Dextra Latam
 Tel: (507) 6454 8100 / 831 1442
 E-mail: latam@dextragroup.com



HONG KONG
 Dextra Pacific Ltd.
 Tel: (852) 2845 7766 / 2511 8236
 Fax: (852) 2586 1656 / 2519 0852
 E-mail: dplbuilding@dextragroup.com



INDIA
 Dextra India Pvt. Ltd.
 Tel: (91) 22 2838 6294 / 22 2839 2694
 Fax: (91) 22 2839 2674
 E-mail: india@dextragroup.com



SOUTH AMERICA
 Dextra do Brasil
 Tel: (55) 11 5505 2475 / 11 5505 2477
 E-mail: brasil@dextragroup.com



Dextra
 www.dextragroup.com