



- Colles
- Abrasifs
- Chimie
- Fournitures industrielles

## FICHE TECHNIQUE

## COLLE PUR125

### GENERALITES

Mastic mono composant spécialement destiné à l'assemblage souple et étanche de nombreux matériaux tels que le polyester, tôle peinte, aluminium, duroplast, matières plastiques, fibrociment, béton, mousses isolantes polyuréthanes, etc. Version spécialement développée pour les domaines de la carrosserie industrielle, fabrication de containers frigorifiques, ventilation et climatisations.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>Base :</b>	Pré polymères polyuréthanes réticulant avec l'humidité de l'air et des supports
<b>Couleur :</b>	Blanc, Gris ou Noir en teints standard, autres teintes sur demande
<b>Extrait sec :</b>	Environ 94,5 %
<b>Consistance :</b>	Excellente thixotropie, bonne extrudabilité
<b>Densité :</b>	1,17 g/cm <sup>3</sup>
<b>Formation de peau :</b>	40 à 50 minutes à +23°C et 50 % d'humidité relative selon DIN 50014
<b>Vitesse de polymérisation :</b>	Environ 3 mm/24 Heures la première journée selon DIN 50014
<b>Dureté Shore A :</b>	Environ 43 à 47 selon DIN 53505
<b>Allongement à la rupture :</b>	Environ 450 % selon DIN 53504
<b>Résistance à la traction :</b>	Environ 1,8 N/mm <sup>2</sup> selon DIN 53504 ; 9 N/mm <sup>2</sup> au déchirement ASTM D624 forme B
<b>Caractéristique du film :</b>	Très cohésif et élastique tenue à l'humidité et à la température de - 40°C à + 80°C en continu et +120°C en pointe. Peut être peint après polymérisation
<b>Température d'utilisation :</b>	De +5°C à 35°C
<b>Nettoyage :</b>	Utiliser exclusivement notre CORASOLV GR

### UTILISATION

#### Préparation des surfaces :

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans les locaux chauffés pour éviter des variations de température trop importantes. Sur certains supports absorbants, non absorbants ou matières plastiques, il est possible d'améliorer sensiblement l'adhérence, respectivement avec nos primaires CORABOND HG74, HG73 ou HG77.

#### Application :

Le mastic est déposé par extrusion en quantité suffisante sur l'une des faces à assembler pour assurer un bon transfert sur le contre-matériau dont l'affichage ou le lissage doivent se faire de suite ou dans les 15 minutes qui suivent. Maintenir impérativement un contact suffisant pendant le temps de prise qui est généralement de l'ordre de quelques heures à température ambiante. La polymérisation définitive est atteinte après 48 à 72 heures selon l'épaisseur déposée, mais dans beaucoup de cas, la cohésion liée à la consistance même de ce produit permet un maintien suffisant. Pour des exigences de temps de prise très rapide, nous conseillons l'utilisation de polyuréthanes bi-composants dont le pot-life peut être réglé de façon très précise.

MS DISTRIBUTION – ZA DE BEL AIR – 35320 CREVIN

TEL. : 02.99.77.20.63 - FAX : 02.99.77.99.77 – E-mail : msdcrevin@orange.fr

## RECOMMANDATIONS PARTICULIERES

### Stockage :

*Jusqu'à 6 mois au frais (10 à 25°C) et au sec dans l'emballage d'origine non ouvert.*

### Précautions pour votre sécurité :

*Eviter le contact direct du produit polymérisé. Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé. Le produit est conforme aux normes européennes actuellement en vigueur.*

**Inflammabilité :** Néant

**Toxicité :** Xn - Nocif

*Néant signifie que le produit ne contient pas de substances nocives ou toxiques dans des proportions nécessitant un étiquetage de danger spécifique. Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.*

### Note à l'utilisateur :

*Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent nullement de notre domaine d'influence.*

*Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander.*