

### • Produits utilisés :

Membrane EPDM : membrane élastomère en EPDM (Éthylène Propylène Diène Monomère) en rouleau de 20 ml pour le traitement de l'étanchéité des joints de dilatation.

Accessoires de fixations : Mastic colle MS en cartouche de 290 ml.

Outils : Pistolet extrudeur pour cartouche, ciseaux, rouleau maroufleur, mètre, crayon, spatule.

Equipements : gants, chaussures de sécurité, masque, tenue de travail, casque.

### • Stockage et pérennité des produits :

Les membranes EPDM sont livrées en rouleau de 20 ml dans différentes largeurs selon l'ouverture du joint à traiter.

Les cartouches de colle MS sont livrées en cartouches de 290 ml par carton de 25 cartouches.

Les cartouches doivent être stockées dans un endroit sec à des températures comprises entre 5 et 40°C.

Aucune prescription particulière concernant le transport et le stockage des membranes EPDM.

### • Préparation du support :

1) Repérage des joints à traiter

2) Espacement des lèvres : Cet écartement donnera une indication sur la dimension des membranes à utiliser. La membrane EPDM doit être collée sur 50 mm minimum de chaque côté du joint de dilatation. Elle est ensuite installée en lyre dans le joint afin de pouvoir accepter les mouvements de dilatation thermiques et/ou sismiques.

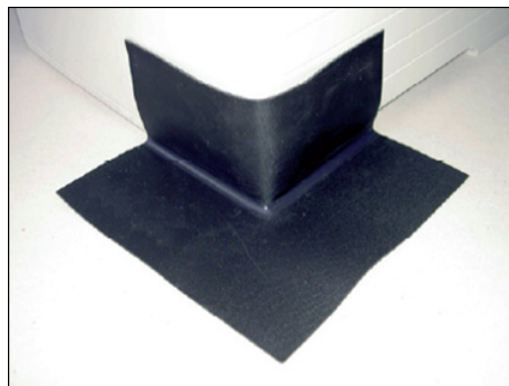
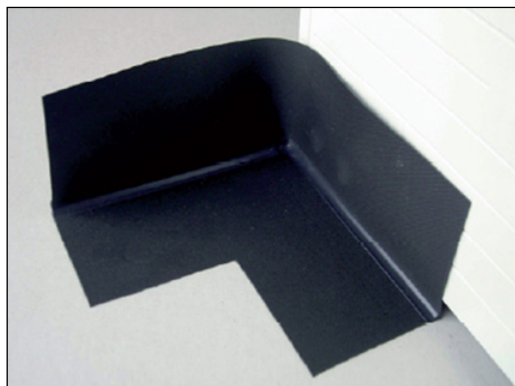
3) Support béton : Pour la pose d'une membrane d'étanchéité EPDM il faut veiller à adoucir les angles des dalles béton à l'aide d'une meule et d'un disque diamant. La membrane EPDM doit être posée sur une surface plane afin d'assurer un collage de qualité.

4) Linéarité du joint (horizontalité et verticalité)

5) Dégarnir, si besoin, le corps du joint (polystyrène, carton alvéolaire, etc.)

6) Procéder à un dépoussiérage des chants des dalles avec de l'air comprimé si possible sinon une brosse ou d'un balai.

© Tous droits réservés - Dessins non contractuels - 07/2020



### • Préparation des composants :

- 1) Ouverture des emballages.
- 2) Mesure et découpe des membranes à la longueur du joint à traiter. Si la longueur à traiter est supérieure à la longueur du rouleau on réalisera des raccords de membranes sur minimum 100 mm à l'aide de la colle MS.
- 3) Préparation des cartouches de colle MS pour la fixation des membranes.
- 4) Préparation des accessoires d'application (rouleau pour maroufler les membranes et spatule pour étaler le cordon secondaire de colle).

### • Mise en place des produits :

- 1) Dérouler les rouleaux de membrane le long du joint de dilatation. Si la longueur à traiter est supérieure à la longueur du rouleau utilisé il faut effectuer un raccord sur 100 mm minimum à l'aide de la colle MS.

#### Méthode de raccordement :

- Appliquer la colle au pistolet extrudeur en effectuant une sinusoïde serrée sur 100 mm de longueur et sur toute la largeur de la membrane.
  - Mettre ensuite en contact la deuxième membrane et maroufler l'ensemble pour chasser les bulles d'air en partant de la membrane vers l'extérieur.
- 2) Appliquer la colle au pistolet extrudeur en effectuant une sinusoïde serrée sur 50 mm de part et d'autre du joint sur toute la longueur.
  - 3) Maroufler l'ensemble à l'aide du rouleau pour chasser les bulles d'air en partant du joint vers l'extérieur.
  - 4) En complément, un second cordon de colle aplati à la spatule peut être appliqué sur les rives de la membrane pour un maximum d'adhérence.
  - 5) Pour les joints horizontaux veiller à effectuer une remontée sur 100 mm minimum sur les parois verticales.
  - 6) Laisser sécher pendant 3 à 4 heures et veiller à protéger l'ensemble pendant la phase chantier.

© Tous droits réservés - Dessins non contractuels - 07/2020