

CERTIFICAT

AFCAB

BOÎTES D'ATTENTE
POUR LE
BÉTON ARMÉ

N° **R13/003** RÉV. 7

Attribué à

TECHNO-BAT SAS
VERN D'ANJOU (49)

Pour les boîtes d'attente pour le béton armé

P BOX



Date de décision : 02/09/2021
Date de validité : 31/03/2024

Pour L'AFCAB,

Le lecteur est invité à vérifier la validité
de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant
le site www.afcab.org
Ce document contient 3 pages y compris celle-ci.


Bernard CRETON
Président de l'AFCAB.

AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

FICHE DESCRIPTIVE

VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification AFCAB - **Boîtes d'attente pour le béton armé - RCC02** en vigueur. Ces produits doivent porter la marque 

Cette décision annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'AFCAB, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans le Référentiel de certification AFCAB - Boîtes d'attente pour le béton armé - RCC02 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'AFCAB : www.afcab.org rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo AFCAB et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

TITULAIRE

Usine de production	Contact commercial	Siège social
TECHNO-BAT SAS ZI des Victoires F - 49220 VERN D'ANJOU	M. SALVAUDON Tél : (33)(0)2 41 61 23 46 Fax : (33)(0)2 41 61 29 57 E-mail : vern@snaam.fr Web : www.snaam.fr	Société TECHNO BAT 23 Rue du Progrès F - 69800 SAINT-PRIEST

PRODUIT CERTIFIÉ

Types de boîtes d'attente et diamètres :

Le certificat couvre les boîtes d'attente de type P BOX pour les diamètres suivants : 6 à 12 mm (Seuls les diamètres inclus dans la norme française d'aciers pour béton armé NF A 35-080-1 sont couverts par le certificat).



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
 28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

Description :

Les boîtes d'attente sont constituées d'un support incorporé en acier (le couvercle peut être constitué d'acier ou de polypropylène).

Le catalogue de description des produits porte la référence Boîtes d'attente métalliques T BOX- P BOX et T BOX PEDALLE.

La notice d'utilisation des boîtes d'attente P BOX porte la référence VA MU 1002.

Option LPPVE : NON

- ▶ Avec indentation : Sans
- ▶ Avec butée intégrée : Sans

RESTRICTIONS D'EMPLOI

L'adéquation de la boîte d'attente à l'utilisation prévue doit être vérifiée par le bureau d'études techniques.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

La certification  a pour objet d'attester que :

- les boîtes d'attente sont conçues pour rendre possible le bon fonctionnement du béton armé de part et d'autre de la reprise de bétonnage :
 - ▶ Formes et dimensions du support adaptées pour permettre le décoffrage, l'enlèvement des fixations, des éventuelles parties amovibles sans risque de détérioration et sans nuire au fonctionnement ultérieur du béton armé.
 - ▶ Conception rendant possible le redressage des armatures en attente.
 - ▶ Etanchéité à la laitance suffisante.
- les armatures incorporées présentent des caractéristiques géométriques, mécaniques et technologiques conformes aux spécifications définies dans les normes relatives aux aciers pour béton armé constitutifs :
 - ▶ Aciers constitutifs conformes aux normes qui leur sont applicables.
 - ▶ Non-altération des caractéristiques géométriques et mécaniques au cours du dressage.
- les boîtes d'attente sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
 - ▶ Conformité des formes et des dimensions du support.
 - ▶ Respect des diamètres d'armature, des dimensions et du positionnement des armatures.
 - ▶ Conformité des mandrins de façonnage (cf. § 4.5.2 de la norme NF A 35-027).
 - ▶ Conformité des quantités d'éléments constitutifs.
 - ▶ Conformité des quantités d'éléments livrées.
 - ▶ Respect des prescriptions de forme.
- résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification AFCAB - **Boîtes d'attente pour le béton armé - RCC02** en vigueur,
- des documents de mise en œuvre sur site existent et permettent d'assurer la qualité des armatures redressées.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org